



Protokol o zkoušce č. 090/20

Zakázka č.: 2063-0065/2062068

Počet stran: 3
Počet výtisků: 3
Výtisk číslo: 1

Objednatel: **DENCOP LIGHTING spol. s r. o.**
Tečovská 1122
763 02 Zlín - Malenovice

Předmět zkoušky: **Kompozitní deska ACP Bond FR (2-SAT DeBOND)**

Datum převzetí vzorku: 14.10.2019
Datum vykonání zkoušky: 14.11.2019 - 21.11.2019

Zkoušku provedla: Laboratoř dokončovacích prací

Technický vedoucí laboratoře: Ing. Petra Hrdinová

Vedoucí zkušební laboratoře č. 1007.1: Ing. Petra Hrdinová



Akreditovaná zkušební laboratoř prohlašuje, že výsledek zkoušky se týká pouze předmětu této zkoušky a neznamena schválení nebo osvědčení zkoušeného výrobku. Protokol o zkoušce nesmí být reprodukován bez písemného souhlasu zkušební laboratoře jinak, než celý.



Dne: 28.04.2020



Na základě objednávky (zakázka ev. č. 2063-0065/062068) provedeny zkoušky stanovení rozměrové a objemové stálosti Kompozitní desky ACP Bond FR (2-SAT Debond) pro objednatele DENCOP LIGHTING spol. s r.o., Tečovská 1122, 763 02 Zlín – Malenovice. Zkoušky byly provedeny v prostorách laboratoře č. 1007.1, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky

1. POUŽITÉ ZKUŠEBNÍ POSTUPY

Název zkoušky	norma
Stanovení rozměrové a objemové stálosti	ČSN 64 0610

2. ZKUŠEBNÍ VZOREK

Vzorek byl ke zkouškám dodán objednatelem v následujícím množství:

Předmět zkoušky	Datum dodání	Množství	Evidenční číslo
ACP Bond FR (2-SAT DeBond)	14.10.2019	6 ks (100x100x4) mm	33/19/63

3. POPIS VZORKU

ACP Bond FR (2-SAT Debond) - kompozitní deska tvořená krycími vrstvami opláštění a jádrem. *Jádro desky je tvořeno z větší části hydroxidem hořečnatým a směsí polyethylenu, oxidu vápenatého a směšovacími činidly. Povrchy hliníkových krycích desek jsou opatřeny barevným PVDF povlakem. Jmenovitá tloušťka kompozitní desky - 4,0 mm.*

(Texty psané kurzívou představují popis vzorku, jak je dodal objednavatel. Laboratoř neodpovídá za správnost informací o testovaném vzorku dodaných objednavatelem.)

4. ÚDAJE O METROLOGICKÉ NÁVAZNOSTI MĚŘIDEL

Použitá měřidla jsou metrologicky navázána na měřidla a etalony AKL. Návaznost měřidel je dokladována v souvisejících dokumentech Příručky kvality akreditované zkušební laboratoře.

5. POUŽITÉ NENORMALIZOVANÉ ZKUŠEBNÍ POSTUPY

Nenormalizované zkušební postupy nebyly použity.

6. VÝSLEDKY MĚŘENÍ

6.1 Stanovení rozměrové a objemové stálosti

ČSN 64 0610

Zkušební podmínky:

- zkušební teplota: -20°C
- zkušební doba: 24 hod. a 7 dnů
- zkušební tělesa (100 x 100 x 4) mm

Rozměrová stálost – $RS_{P(N)}$ [%]				
Zkušební těleso č.	po 24 hod.		po 7 dnech	
	směr A - A	směr B - B	směr A - A	směr B - B
1	+ 0,020	+ 0,015	+ 0,019	- 0,028
2	+ 0,057	+ 0,056	- 0,053	+ 0,089
3	- 0,001	- 0,011	+ 0,027	+ 0,067
∅	+ 0,039	+ 0,036	+ 0,023	- 0,028
	- 0,001	- 0,011	- 0,053	+ 0,078

Nejistota měření u	0,001 %
--------------------	---------

6.2 Stanovení rozměrové a objemové stálosti

ČSN 64 0610

Zkušební podmínky:

- zkušební teplota: +60°C
- zkušební doba: 24 hod. a 7 dnů
- zkušební tělesa (100 x 100 x 4) mm

Rozměrová stálost – $RS_{P(N)}$ [%]				
Zkušební těleso č.	po 24 hod.		po 7 dnech	
	směr A - A	směr B - B	směr A - A	směr B - B
1	- 0,081	- 0,179	- 0,027	- 0,060
2	+ 0,003	- 0,024	- 0,010	- 0,058
3	+ 0,087	- 0,036	+ 0,079	- 0,075
∅	- 0,081 + 0,045	- 0,026	- 0,019 + 0,079	- 0,064

Nejistota měření u	0,001 %
--------------------	---------

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%.
Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA 4/02.

Protokol vypracoval: Eva Malenovská

.....Konec Protokolu.....