



Centrum stavebního inženýrství a.s.
Centre of Building Construction Engineering Plc.
 Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán,
 Akreditované zkušební laboratoře
 Authorised Body, Notified Body, Certification Body,
 Accredited Test Laboratories
 pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky



Autorizovaná osoba 212
 autorizace č. 35/2006 ze dne 01.09.2006

vydává

PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. AO212/PC5/2018/0263/Z

podle zákona č. 22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů, o technických požadavcích na výrobky
 a § 5 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády
 215/2016 Sb.

Žádost č. : 0272/2018/Z

Počet stran : 4
 Počet příloh : 7

Počet výtisků : 3
 Výtisk č. : 1

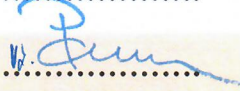
Název výrobku : Kompozitní panel A2 (1-SAT Debond)

Žadatel : DENCOP LIGHTING spol. s r. o.
 Tečovská 1122
 763 02 Zlín - Malenovice

IČO : 255 66 130

Výrobce / Místo výroby : 1-SAT Debond

Protokol vyhotovil : Bc. Pavel Tvarůžek 

Zástupce AO 212 : Ing. Petr Kučera, CSc. 



Zlín 19. 11. 2018



1 SPECIFIKACE VÝROBKU

1.1 Použití výrobku

Obkladové desky - kompozitní panel A2 (1-SAT Debond) - jsou určeny pro použití jako reklamní poutače, totemy, mobilní buňky, interiérové, exteriérové prvky (podhledy, atiky, výplně balkonů, lodžii, vnitřní obklady stěn v interiérech, opláštění strojů a zařízení, fasádní aplikace).

1.2 Popis výrobku

Obkladové desky - kompozitní panel A2 (1-SAT Debond) - celkové tloušťky 4,0 mm jsou desky tvořeny jádrem s nehořlavou úpravou plastu, oboustranně opláštěného plechem z Al slitiny. Povrchy desky jsou opatřeny barevným PVDF povlakem.

1.3 Zařazení výrobku

Skupina výrobků č. 11.05.01.c (§5) NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a NV 215/2016.

Obklady z plastů.

1.4 Seznam podkladů předaných žadatelem k certifikaci výrobku

1/ DENCOP LIGHTING, spol. s r.o.: Žádost o výkon činnosti AO 212, ev. č. 0272/2018/Z

2/ Instytut Techniki Budowlanej: Raport z badań NR LK00-2500/12/Z00NK

3/ Efectis era avrasya test ve belgendirme a.ş.: Classification of reaction to fire No.ERA-17-056

1.5 Technická specifikace, podle které byla certifikace provedena

- * Technický návod pro činnost AO č. 11.05.01.c
- * EN 477: Profily z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC-U) pro výrobu oken a dveří
Stanovení odolnosti proti proražení hlavních profilů pomocí padajícího závaží
- * EN ISO 178, 2009: Plasty – Stanovení ohybových vlastností
- * ČSN 64 0610, 1977: Zkoušení plastů. Stanovení rozměrové stálosti fólií
- * EN 13 501-1 +A1: Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb
Část1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň

2 VLASTNOSTI VÝROBKU ZJIŠTĚNÉ ZKOUŠKAMI

Vlastnosti výrobku zjištěné na vzorcích dodaných žadatelem ke zkouškám a údaje o použitých měřících metodách a jejich přesnosti jsou uvedeny v protokolech o zkouškách. Protokoly o zkouškách jsou uvedeny v kapitole 3.1 a jsou připojeny jako přílohy tohoto protokolu o certifikaci – viz část 7. Seznam příloh.

3 POSOUZENÍ SHODY VLASTNOSTÍ

3.1 Podklady pro posouzení shody

Podklady předané výrobcem – viz. Část 1.4, bod 2-3

Podklady zajištěné AO 212:

- * CSI, a.s., pracoviště Zlín: AO 212: Stavební technické osvědčení č. STO – 2018 – 0285/Z
- * CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. SZ-14-011 – Zkouška odolnosti proti nárazu podle ČSN EN 477
- * CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. 393/18 - Stanovení rozměrové a objemové stálosti
- * CSI, a.s., pracoviště Zlín: AO 212: Zpráva o vyhodnocení dohledu za rok 2016 č. D/16/AO212/C5/2014/0017/Z

3.2 Vyhodnocení posuzovaných vlastností

Přehled posuzovaných vlastností

Název parametru a zkušební metody	Hodnota a tolerance parametru, označení NTD	Výsledky zkoušky na vzorcích výrobku	Výsledek posouzení shody
Měření tloušťky	STO-18-0285/Z 4 ± 0,10 mm	4,02 mm	Shoda
Rozměrová stálost ČSN 64 0610 RS _{P(N)} [%]	STO-18-0285/Z -20°C po 24 hod. RS _{P(N)} < +0,150; -0,100 -20°C po 7 dnech RS _{P(N)} < +0,100; -0,070 +50°C po 24 hod. RS _{P(N)} < +0,100; -0,070 +50°C po 7 dnech RS _{P(N)} < +0,150; -0,100	-20°C po 24 hod. RS _{P(N)} = +0,125; -0,091 -20°C po 7 dnech RS _{P(N)} = +0,079; -0,059 +50°C po 24 hod. RS _{P(N)} = +0,085; -0,057 +50°C po 7 dnech RS _{P(N)} = +0,127; -0,076	Shoda
Odolnost proti nárazu ČSN EN 477	STO-18-0285/Z Nedojde k proražení	Nedošlo k proražení při zatížení rázem 15 J	Shoda
Pevnost v ohybu EN ISO 178	STO-18-0285/Z ≥ 120 MPa	127 MPa	Shoda
Třída reakce na oheň Klasifikace podle ČSN EN 13 501-1	STO-18-0285/Z Kategorie A2-s1, d0	Kategorie A2-s1, d0	Shoda

3.3 Výsledek posouzení shody

Požadavky na parametry výrobku uvedené v tabulce odst. 3.2 vyjadřují konkretizaci základních požadavků z přílohy č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., pro výrobek deklarovaný v části 1.1. Ve všech posuzovaných parametrech byla zjištěna shoda hodnot stanovených zkouškami na vzorcích s požadovanou úrovní.

4 POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

4.1 Podklady pro posouzení systému řízení výroby

CSI, a.s., Praha: Zpráva o vyhodnocení dohledu za rok 2016 č. D/16/AO212/C5/2014/0017/Z

4.2 Výsledek posouzení systému řízení výroby

Na základě provedeného posouzení systému řízení a dokladů předložených výrobcem, AO 212 konstatuje, že zavedený systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh trvale splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením.

5 ZÁVĚR

Pro výrobek byly stanoveny parametry, odpovídající základním požadavkům stanoveným přílohou č. 1 NV č. 163/2002 Sb., které jsou specifikovány technickými předpisy.

Na vzorcích dodaných výrobcem byla provedena počáteční zkouška typu výrobku. Ve všech posuzovaných parametrech byla zjištěna shoda s požadovanou úrovní. Výrobek splňuje požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením.

Systém řízení výroby zavedený u výrobce zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh, trvale odpovídaly výrobní dokumentaci a požadavkům stavebního technického osvědčení.

Tento protokol je podkladem pro vydání certifikátu:

A0212/C5/2018/0263/Z.

Certifikát má neomezenou platnost za předpokladu kladného výsledku periodického dohledu AO 212.

6 PODMÍNKY PLATNOSTI CERTIFIKÁTU

- 6.1 Platnost certifikátu je podmíněna dodržáním materiálového složení výrobku, dodržáním výrobního postupu a trvalým dodržováním jakosti výroby.
- 6.2 Změny ve výrobě, které mohou ovlivnit vlastnosti certifikovaného výrobku, je přihlašovatel povinen AO 212 – CSI, a.s. Praha, pracoviště Zlín ohlásit nejpozději do dne, kdy ke změně dochází.
- 6.3 Platnost certifikátu je podmíněna kladným výsledkem dohledu, vztahujícího se na výrobek certifikovaný podle NV č. 163/2002 ve znění NV č. 312/2005, §5.
Podle §5, odst. 4 bude Autorizovaná osoba 212, CSI, a.s., pracoviště Zlín, na náklady žadatele, provádět dohled 1x ročně.

7 SEZNAM PŘÍLOH K PROTOKOLU O CERTIFIKACI

- 1/ DENCOP LIGHTING, spol. s r.o.: Žádost o výkon činnosti AO 212, ev. č. 0272/2018/Z
- 2/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: Stavební technické osvědčení č. STO-2018-0285/Z
- 3/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. SZ-18-022 – Zkouška odolnosti proti nárazu podle ČSN EN 477
- 4/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. 393/18 - Stanovení rozměrové a objemové stálosti
- 5/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: AO 212: Zpráva o vyhodnocení dohledu za rok 2016 č. D/16/AO212/C5/2014/0017/Z
- 6/ Instytut Techniki Budowlanej: Raport z badań NR LK00-2500/12/Z00NK
- 7/ Efectis era avrasya test ve belgelendirme a.ş.: Classification of reaction to fire No.ERA-17-056