

### **Technické specifikace – ACP Bond / Economy Bond / DeBond**

Desky ACP Bond, Economy Bond a DeBond – jsou oboustranné hliníkové desky o tloušťce 2,3,4 mm opatřené polyethylenovým jádrem PE, vyrobené kontinuálním koextruzním procesem, s oboustranně natřeným PE lakem. Desky mají ochrannou fólii na obou stranách.

Výrobce prohlašuje, že níže uvedené výrobky byly výrobcem zkontrolovány a testovány podle zkušebních metod uvedených v technických listech, a že plně odpovídají technickým vlastnostem deklarovaným v dostupných technických údajích.

Výrobky ACP Bond, Economy Bond a DeBond jsou vyráběny podle ISO9001:2015. Tyto panely byly zkontrolovány podle norem České republiky protokolem AO212/PC5/2017/0009/Z.

#### **Délka záruky:**

Stálobarevnost:

Economy Bond s PE jádrem, PE barvou – 3 roky

ACP Bond s PE jádrem, PE barvou – 5 let

DeBond – minerální jádro A2, PVDF barva – 10 let

Výrobní vady:

Economy Bond s PE jádrem, PE barvou – 2 roky

ACP Bond s PE jádrem, PE barvou – 3 roky

DeBond – minerální jádro A2, PVDF barva – 3 roky

Životnost panelů ACP Bond, Economy Bond a DeBond nemůžeme zaručit za následujících podmínek:

- 1) Panely nejsou správně nainstalovány;
- 2) Panely jsou poničeny, anebo poškrábány;
- 3) Panely jsou vystaveny neobvyklému prostředí, jako je intenzivní kouř, abrazivní produkty, radioaktivní prostředí, působení chemikálií nebo vzduchu nabitého chemickými částicemi, anebo jiným agresivním prostředím
- 4) Panely jsou instalovány v oblasti, kde se vyskytují písečné bouře;
- 5) Panely mají dlouhodobý kontakt s vodou;
- 6) Panely jsou vystaveny slanámu nebo alkalickému prostředí;
- 7) Panely nejsou řádně vyčištěny a nesprávně udržovány.

## Úvod

ACP Bond, Economy Bond a DeBond jsou lehké, tuhé a odolné kompozitní panely pro různé aplikace, složené ze dvou stran z lakovaného hliníku a černého jádra z polyethylenu (LDPE). Vrstvy jsou fixovány chemickými a mechanickými procesy, čímž získá materiál odolnost proti delaminaci. Hliníkové plochy jsou pokryty polyesterovou, anebo PVDF barvou.

Panely nabízejí vynikající rovinnost povrchu a tuhost.

Díky skvělému poměru hmotnosti a odolnosti je panel doporučován jako nejučinnější technické řešení pro venkovní aplikace, a to jako univerzální materiál, snadno zpracovatelný, s velmi malými ztrátami při zpracování.

## Aplikace

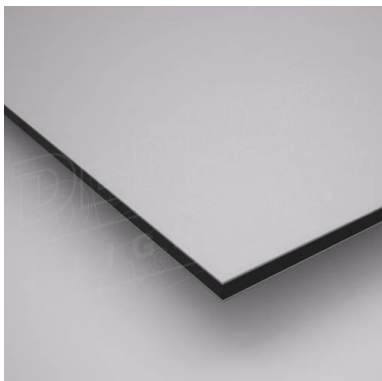
- Digitální tisk, sítotisk, výstavní stánky, reklamní panely
- Krabice, totemy, lehká volumetrická písmena POS displeje
- Příčky, stropy, obkladové kazety vnější fasády
- Autobusové a čerpací stanice
- Atd.

## Kompozitní panely nabízí:

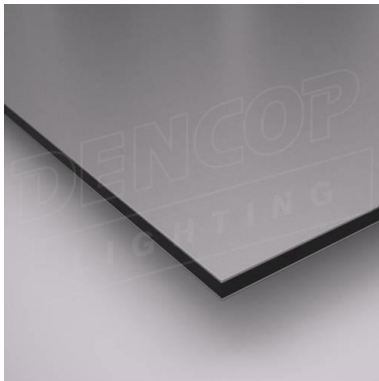
1. Vynikající poměr hmotnosti k tuhosti
2. Rozměrovou stabilitu, malé koeficienty expanze
3. Vynikající kvalitu
4. Vysokou odolnost proti UV záření
5. Perfektní rovinnost
6. Snadné zpracování
7. Širokou škálu barev (až 24 různých barev skladem)
9. Možnost kombinovat panely s hliníkovými profily dle potřeby



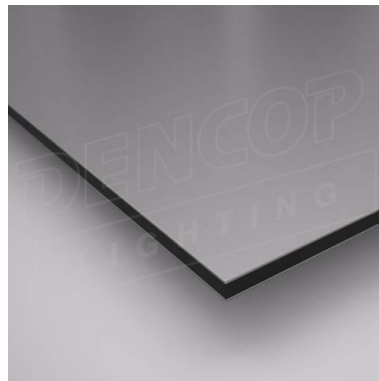
### Standardní skladové barvy



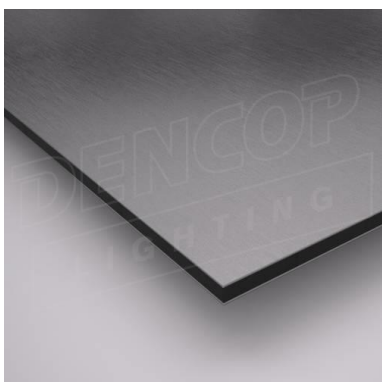
Bílá RAL 9003



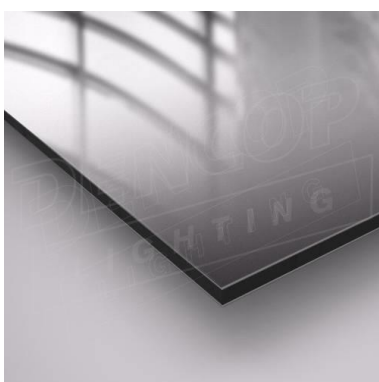
Stříbrná RAL 9006



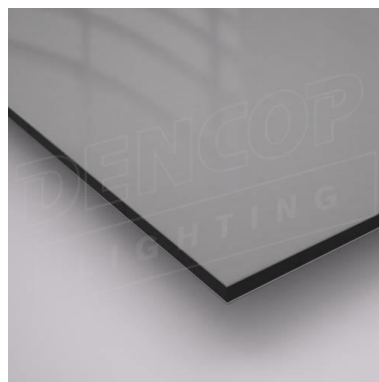
Stříbrná RAL 9007



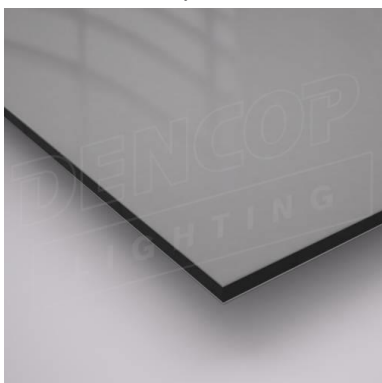
Stříbrný kartáč



Stříbrné zrcadlo



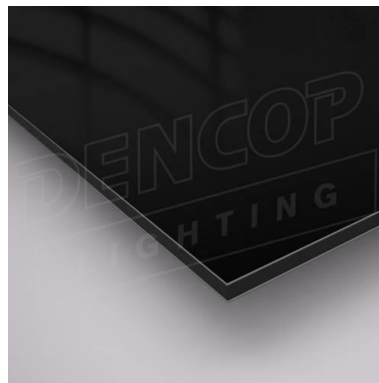
Šedá 7012



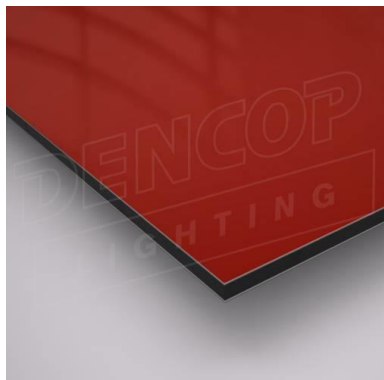
Šedá RAL 7035



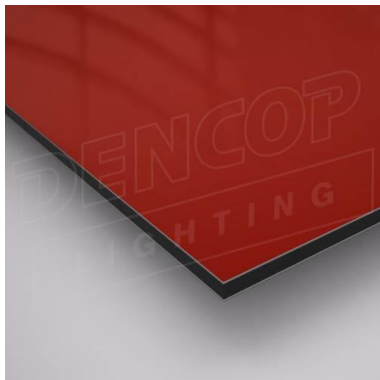
Černá RAL 9005



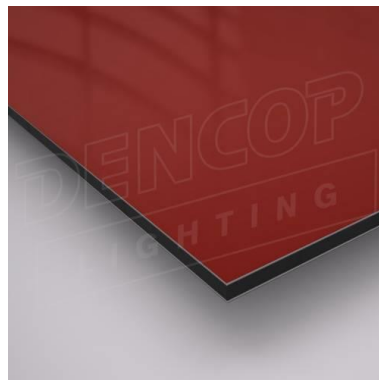
Černá lesk 9005



Červená RAL3020



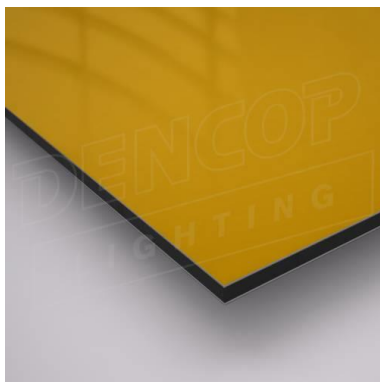
Červená lesk RAL3020



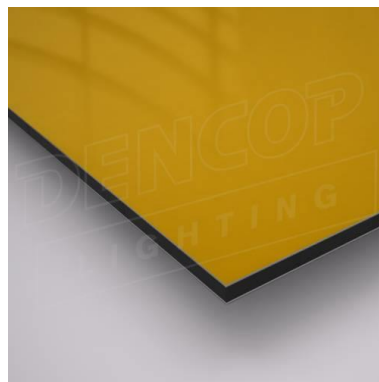
Červená RAL 3000



Oranžová RAL 2004



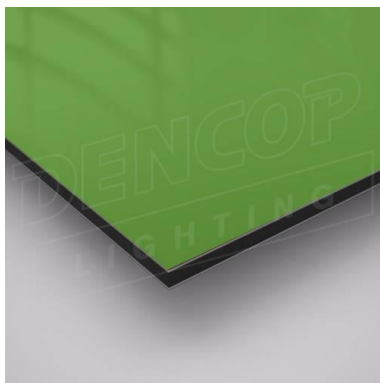
Žlutá RAL 1021



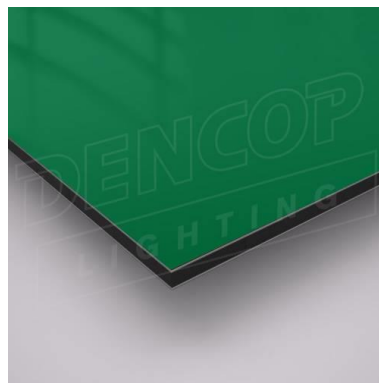
Žlutá RAL 1003



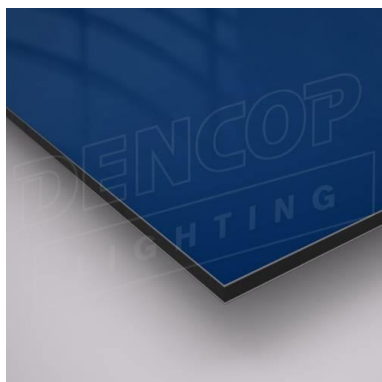
Tmavě zelená RAL 6007



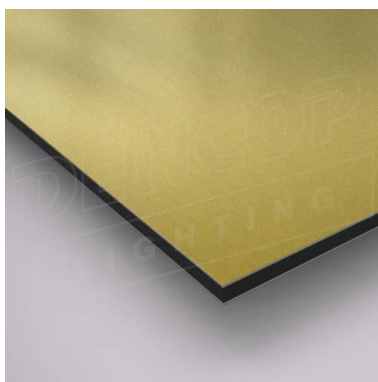
Zelená RAL 6018



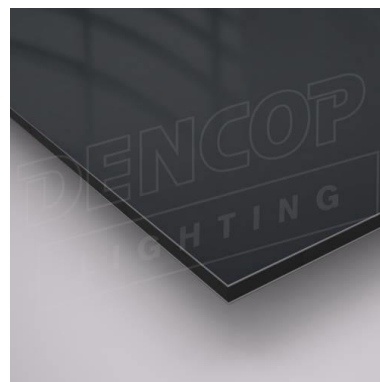
Zelená RAL 6029



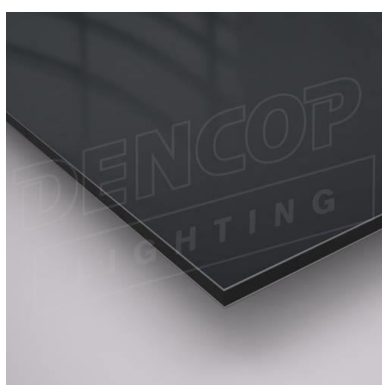
Modrá RAL 5002



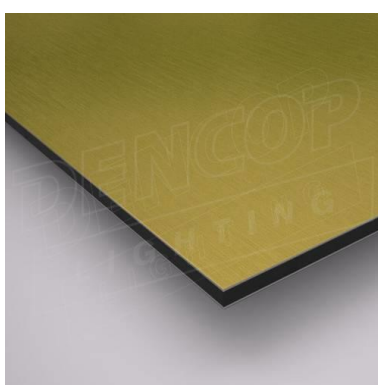
Zlatá RAL 1036



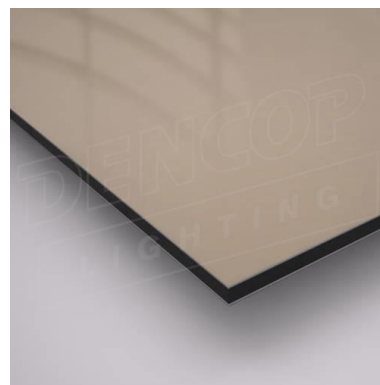
Šedá RAL 7012



Šedá RAL 7016



Zlatý kartáč



Sloní kost RAL 1015

Jiné, než standardní barvy jsou dostupné na objednávku.

**Upozornění:**

Mezi kódy RAL a skutečnou barvou kompozitních hliníkových desek mohou být rozdíly v barvě! Pro aplikaci je nutné sledovat montážní pokyny, a je nezbytné se řídit umístěním panelů tak, aby šipky zobrazené na fólii na sebe navazovaly a aplikovaly se ve stejném směru.

Desky ACP Bond a Debond lze lakovat z výroby:

- na obou stranách podle barev odstínů RAL (obě strany jsou chráněny ochrannou fólií)
- na jedné straně podle barev odstínů RAL (pouze lakovaná strana je chráněna ochrannou fólií). Druhá (nelakovaná) strana bývá opatřena ochranným nátěrem, běžně označována jako tzv. primer.

**Rozdíly vlastností:**

Každý produkt má určité vlastnosti a charakteristiky, které se mohou mírně lišit v rámci jednotlivých šarží. Výjimečně však i v rámci jedné šarže. Doporučuje se tyto vlastnosti brát v úvahu při tvorbě projektu.



### Plné barvy:

Průmyslovým standardem pro přípustné barevné odchylky od desky k desce nebo od šarže k šarži pro plné barvy je Delta E 1.0 nebo nižší. Toto je deklarováno normou EN 1396:201. Jasně barvy jako červená, žlutá, modrá atd. mohou mít větší barevné variace ve srovnání s bledšími odstíny.

### Metalické barvy:

Průmyslový standard dle normy EN 1396:201 pro změnu odstínu v metalických barvách je Delta E 2,5 nebo méně. Je tedy mnohem vyšší ve srovnání se standardem pro plné barvy.

Vždy doporučujeme zakoupit požadované desky pro projekt ve formě jediné objednávky (jedné výrobní šarže), z důvodu co největší barevné shody.

### Ochranná fólie

Desky ACP Bond, Economy Bond a DeBond jsou pokryty speciální fólií, která poskytuje ochranu při přepravě, skladování a zpracování. I když má tento film UV ochranu, vystavení teplotním výkyvům a silnému slunci může znamenat obtížnější sundání fólie. Proto není doporučeno nechávat fólii delší dobu na panelu.

Ihned po montáži materiálu, nebo nejpozději do 30 kalendářních dnů ve venkovním prostředí musí být fólie odstraněna.

Velké změny teploty a přímé vystavení slunci dlouhodobě snižují trvanlivost ochranné fólie a implicitně ztěžují její odstranění. Po delší době se může také promítnout otisk grafiky na vlastní barvu panelu.

Nedoporučuje se označovat ochranný film značkami, používat rozpouštědla nebo změkčovadla, které mohou mít za následek poškození panelu. Nedoporučuje se odstraňovat ochrannou fólii při teplotách pod 10 ° C.

### Skladování

Kompozitní panely skladujte vodorovně na paletách v prostředí bez většího prachu a přímého slunečního záření.

Položte palety nad sebe, maximálně 4 palety stejného formátu, palety s větší hmotností musí být vespodu.

Neskladujte desky různých velikostí na sebe, existuje riziko, že povrchy velkých desek budou poškrábány rohy malých desek;

Palety skladujte na místech mimo vlhkost a déšť při teplotě nejméně 15 ° C; Vyvarujte se jakékoli kondenzace (například při přemísťování studených desek do teplejších místností).



*Skladování v prostorách Dencop*

### Manipulace

S kompozitními panely by se mělo zacházet opatrně, zejména s velkými. Jednotlivé panely by měly zvedat dvě nebo více osob, zvedat všechny čtyři strany zároveň a nepotahovat je. Panel má jen omezený ohyb a po překonání meze ohybu již panel nelze vyrovnat.

### Instalace

Na ochranné fólii jsou vyznačeny šipky, které označují směr lakování panelu. Tento směr pokládky panelů je důležité dodržet při montáži, aby se zabránilo rozdílům odstínů mezi sousedními panely, zejména v metalických, kartáčovaných barvách nebo speciálních efektech.

Nedoporučuje se používat kazety z různých šarží na stejné projekty kde jsou panely umístěny těsně vedle sebe, jinak mohou být vidět drobné barevné rozdíly. Doporučujeme zakoupit požadované desky pro projekt ve formě jediné objednávky, aby byla zajištěna co největší stejnoměrnost barev.

## Údržba

Údržba kompozitních panelů je doporučována pouze pomocí neutrálních detergentů rozpuštěných ve vodě. Používání rozpouštědel, ředidel, kyselin nebo jiných produktů, které mohou fyzicky nebo chemicky ovlivnit integritu materiálů, z nichž jsou vyrobeny, je zakázáno. Tyto roztoky nebo detergenty mohou způsobit změnu barvy. Nečistěte zahřáté povrchy (nad 40° C), příliš rychlé sušení taktéž může způsobit poškození.

## Technické parametry

**Standardní tloušťky hliníku:** 0,12 mm; 0,15 mm; 0,18 mm; 0,21 mm; 0,3 mm; 0,5 mm

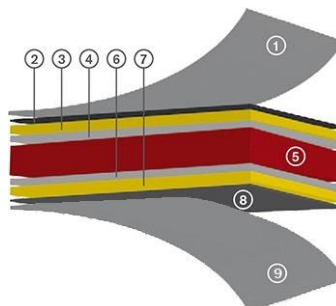
**Standardní tloušťky panelů:** 2 mm; 3 mm; 4 mm

**Standardní šíře panelů:** 1220 mm; 1500 mm; 2000 mm

**Standardní délky panelů:** 1000 mm; 3050 mm; 4050 mm; 5000 mm; 6000 mm

Řez z lícové strany:

1. Ochranná fólie
2. Barevný film (PVFD, PES)
3. Hliníkový plech
4. Adhezivní můstek
5. Jádro PE
6. Adhezivní můstek
7. Hliníkový plech
8. Barevný film (PVFD, PES)
9. Ochranná fólie



Vlastnost	Testovaný panel	Norma / Zkouška	Splněná norma
Tloušťka panelu	3 mm, PE jádro	ČSN 73 0122-5 / STO-17-0009/Z	3,00 +- 0,005mm ;
Tloušťka panelu	4 mm, PE jádro	ČSN 73 0122-5 / STO-17-0009/Z	4,00 +-0,10mm
Odolnost proti nárazu	3 mm, PE jádro	ČSN EN 477 / STO-17-0009/Z	Nenastane porušení při nárazu >= 20 J/m
Odolnost proti nárazu	4 mm, PE jádro	ČSN EN 477 / STO-17-0009/Z	Nenastane porušení při nárazu >= 60 J/m
Tuhost v ohybu	3 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	EI >= 55 Nm <sup>2</sup> /m
Tuhost v ohybu	4 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	EI >= 150 Nm <sup>2</sup> /m
Mez kluzu v ohybu	3 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	M <sub>0,02</sub> >= 95 Nm/m
Mez kluzu v ohybu	4 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	M <sub>0,02</sub> >= 235 Nm/m
Pevnost v ohybu	3 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	M <sub>0,m</sub> >= 130 Nm/m
Pevnost v ohybu	4 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	M <sub>0,m</sub> >= 320 Nm/m
Třída reakce na oheň	3 mm, PE jádro	ČSN EN ISO 11925-2 / STO-17-0009/Z	Kategorie E
Třída reakce na oheň	4 mm, PE jádro	ČSN EN ISO 11925-2 / STO-17-0009/Z	Kategorie E

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou podle nejlepšího vědomí společnosti Dencop správné a pravdivé v době, kdy byly vydány.

Před každým použitím materiálu je doporučována konzultace, aby se ujistilo, že je produkt vhodný pro příslušnou aplikaci.

Tento dokument je majetkem společnosti Dencop, je zakázáno ho předávat třetím osobám, bez vědomí autora.